

EXTRATO DE CONTRATO

Contratante: Câmara Municipal de Serrania. **Contratada:** Jaci Andrade Santos Júnior 75226138687, portador do CNPJ n.º 14.307.470/0001-07, com sede na Rua José dos Reis Alves, 31, centro, na cidade de Serrania (MG). **Objeto:** aquisição de móveis em MDF de 18mm de cor branca para armazenamento de documentos oficiais do Poder Legislativo Municipal. Valor Global Estimado: R\$ 7.990,00 (sete mil e novecentos e noventa reais).